

№1 Загрузочный стол для пиловочника

- Участок между цепями
- Коническая втулка вместо разделенных звездочек
- Набор из 4-х стоек. Второй набор на расстоянии 1,5 м от задней стойки.

№ 1С Платформы и лестницы

- 1 переход со стороны Л.Н. 1,8 x 7,3 м
- 1 переход со стороны Р.Н. 1,2 x 7,3 м
- Лестница, ведущая с платформы к площадке

№3А Фрезерно-оцилиндровочный станок для среза «юбки»

- Установите фланцы для фиксации
- Покупатель отвечает за поставку пил с твердосплавными напайками

№3D Дополнительная стоимость

- Дата изменена до 28/95

№4А Виброконвейер

Ширина изменена с 0,6 м на 1,2 м.

Примечание: вы можете сэкономить на \$15000 при покупке конвейера шириной 0,6 м.

№1 загрузочный стол и №2 стопорное и загрузочное устройство

- общая длина 9,1 м
- четыре цепи
- цепь Н124
- опора основной цепи изготовлена из быстрорежущей стали 254 x 152 x 9,5 мм
- пазы для цепей 152мм с износостойкими пластинами 9.5мм
- 4 набора напольных стоек, 1-й – у задней части, 2-й – 1525мм от первого ряда стоек
Расстояние между нитями цепей 1,2 м (чертеж №D1001 323 Реф.№ 1)
- Система с приводом стандарта Евро мощностью 1кВт со стальной станиной, цепями, звездочками и необходимыми защитными устройствами
- Звездочки ведущего вала с зубьями с коническими втулками
- звездочки ведомого вала для цепи Н124, с втулкой
- Ведущий вал 100мм
- Штифты 74,6 мм
- Высокопрочный упор и загрузчик
- 4 плоских рычага приварены к толстостенной трубе, с короткими валами
- 2 баббитовых подшипника
- Клапан цилиндра, гидроцилиндр
- Опорные крепления
- Правосторонний бампер (76,2 мм на расстоянии от линии пиловочника, длина 0,9 м)

Условия оплаты: 30% с заказом, 60% до отгрузки, 10% в течение 30 дней
FOB/Linsay

№ 18 Покрытие

- Покрытие между цепями

№ 1С Переходы и лестницы

- 1 переход 1,8 x 7,3 м (левая сторона)
- 1 переход 1,2 x 7,3 м (левая сторона)
- Лестницы с двух сторон площадки (с поручнями)
- Лестницы с переходов на площадку (без поручней)

#3А Высокопрочный фрезерно-оцилиндровочный станок

- Двигатель закрытого типа с вентиляторным охлаждением мощностью 73,5 кВт (100 л.с.)
- Фрезерная головка диаметром 305 мм длиной 1016 мм с ножами с твердосплавными напайками
- Настройка фрезерной головки на 4 позиции (3 регулируемые позиции предварительной настройки)
- Гидравлическая установка мощностью 22 кВт (30 л.с.) с нагревателем и охладителем:
 - вращающиеся ролики
 - сталкиватели
 - верхний прижимной ролик
 - позиционирующее устройство фрезы
- Пульт управления, включающий управление электрической гидравлической системами
- 6 роликов, изготовленных из стальной пластины толщиной 38 мм, вращающихся на валах диаметром 87,3 мм на сборных бронзовых подшипниках
- Прижимной ролик позиционируется гидроцилиндром, редукционный клапан позволяет ролику подстраиваться под профиль пиловочника
- Фрезерная головка крепится на двухрядных конических подшипниках и работает от клиноременного привода
- Высокопрочная стальная рама для пиловочника до 1117 мм в диаметре, длиной 5,2 м
- Общий приблизительный вес: 8 тонн
- Для боковых роликов требуются фланцы
- твердосплавные напайки – за счет покупателя

№ 3В Переоснастка фрезерно-оцилиндровочного станка

- увеличенный угол поворота колес
- Двойная верхняя прижимная направляющая
- Спиралевидные зазоры между зубьями головки
- Штырь и шкивы
- Новый стиль зубьев

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ

№ 3С Дополнительная направляющая для фрезерно-брусующего станка

- Установлена дополнительная направляющая

№ 3 D Дополнительная стоимость в случае если предлагается один фрезерно-брусующий станок

- Наши цены были составлены с учетом 2-х фрезерно-брусующих станков. (Один станок был восстановлен для компании Penn Beaver, второй – для компании Keystone. На данный момент мы включим в стоимость только станок стоимостью \$2000. Если вы сделаете заказ на другой станок до 28 февраля, 1895 г. цена будет изменена.

№ 4 А Виброконвейер для фрезерно-брусующего станка

- Ширина 1,2 м
- Спиралевидная пружина
- Двигатель мощностью 3,7 кВт.
- Длина 7,6 м

№ 4 В Ролики в форме песочных часов для фрезерно-брусующего станка

- Вал диаметром 87 мм, ролики внешним диаметром 152 мм
- Ролики приводятся в движение роликовой цепью, гидродвигателем с коробкой скоростей
- Электромагнитный клапан с устройствами контроля расхода и необходимыми шлангами
- Система управления
- Сталкиватели пиловочника
- Длина ролика 0,9 м
- Биббитовые подшипники
- Гидропривод

№5,6,7 (Окорочник Morbark 640)

Стандартное оборудование:

- Лотковый загрузочный конвейер с гусеничной цепью, гидропривод Серия 2000
- Лотковый разгрузочный конвейер с гусеничной цепью Cat, гидропривод, 4 набора гидросбрасывателей
- База двигателя и привод для двигателя мощностью 73,5 кВт., предназначенный для фрезы – вал диаметром 62 мм
- База двигателя и привод для двигателя мощностью 22 кВт., предназначенный для дополнительной гидравлической системы
- Фронтальные рябухи под углом 10 или 16° (в соответствии с вашим заказом)
- Задние рябухи и заднее колесо поворачиваются с помощью гидравлики
- Фиксатор стола
- Нагреватель гидравлического резервуара

№8 Кабина

А) Стандартное

- 9,2 x 1,8
- Окна с 2-х сторон кабины
- Дверь

В) Освещение

- Две флюоресцентные лампы, кабеля, установка электрики. Также, установлены две розетки.

С) Обогреватель и термостат

Д) Кондиционер

Е) Сидение

Регулируется, с подлокотниками

Ф) Изоляция

№9 Рама кабины (со ступенками)

№10 А Цепной конвейер под окорочным станком

- Длина 6,1 м
- Лоток шириной 356 мм
- Цепь Н 78
- Привод мощностью 3,7 кВт

№10 В Наклонный цепной конвейер

- Длина 6,1 м
- Лоток шириной 356 мм
- Цепь Н 78
- Привод мощностью 3,7 кВт

№11 Верхний винтовой конвейер

- Длина 12,2 м.
- Шнеки 406 мм
- Привод мощностью 3,7 кВт
- Опорные конструкции для винтового конвейера

№12 Загрузочный стол для пиловочника № 1

- Длина 6,7 м
- 4 цепи
- Цепь Н124
- Опора основной цепи изготовлена из быстрорежущей стали 254 x 152 x 9,5 мм
- 3 набора стоек
- Расстояние между нитями цепей 1,2 м (чертеж №D1001-323)
- Система мощностью 5,5 кВт. со стальной станиной, цепями, звездочками и другими необходимыми устройствами
- Звездочки ведущего вала, с конической расточкой
- Звездочки ведомого вала для цепи Н124 и втулкой
- Ведущий вал 62 мм
- Стержни 60 мм
- Высокопрочный упор
- S-привод

№13 Загрузочный стол для пиловочника №2

- Длина 3,4 м
- 4 цепи
- Цепь Н124
- Опора основной цепи изготовлена из быстрорежущей стали 254 x 152 x 9,5 мм
- 3 набора стоек

- Расстояние между нитями цепей 1,2 м (чертеж №D1001- 323)
- Система мощностью 3,7 кВт. со стальной станиной, цепями, звездочками и другими необходимыми устройствами
- Звездочки ведущего вала, с конической расточкой
- Звездочки ведомого вала для цепи H124 и втулкой
- Ведущий вал 75 мм
- Стержни 62 мм
- S-привод

№ 14 & 15 Высокопрочный загрузчик пиловочника и транспортер с роликами в форме песочных часов

Включает: высокопрочный упор с загрузчиком с:

- Роликовые конические подшипники диаметром 75 мм в стальных корпусах
 - Четыре прочных цилиндрических ролика диаметром 305 мм с приводом мощностью 2,2 кВт, редуктор с роликовой цепью RC100, конические втулки и распределительные валы диаметром 75 мм
 - Два ролика в форме песочных часов из толстостенной трубы, пластина 19 мм x 13 мм, 2 вала диаметром 75 мм, подшипники типа SNH, привод с роликовой цепью RC100.
- Включает ограждение кабины и экран роликовой цепи
- Загрузчик пиловочника, изготовленный из листа толщиной 25,4 мм с 2 гидроцилиндрами и гидроклапаном
 - Шланги и гидропривод поставляется покупателем

№14 В Кантователь

- Поставляется компанией Filler& Stowel

№16А & 16В

- Поставляется компанией Filler& Stowel

№ 17 Кабина оператора

- Поставляется компанией Filler& Stowel

№ 19, 20, 21, 22 & 23

- Ленточнопильный станок
- Каретка
- Направляющая
- Нижняя рама

№ 24А и 24В Автоматическая рубильная машина для отходов

- Назначение станка – автоматически разрезать отходы производства на небольшие удобные в использовании куски. Состоит:
- ленточный конвейер, ширина 610мм, длина 11285мм
- двухслойная лента из вулканизированного материала, движение ведущего шкива – от гидравлического двигателя, электромагнитный клапан

- пильный узел, пила 762мм с твердосплавными пластинами 8 калибра (макс.глубина резания 4мм), гидроцилиндр и клапан, двигатель 11кВт с ремнями, шкивами, автоматической системой закрепления и фиксации
 - гидроустановка 3.7кВт с резервуаром
 - промывка из шланга, регулирование расхода жидкости
 - прибор для измерения длины с концевым переключателем
 - реле отключения в случае раскрепления зажимов при резании
- Примечание: пила режет материал длиной 915-1220мм

№ 25А и 25В Рольганг отодвигающийся

- длина 4575мм
 - прочная рама
 - 7 роликов диаметром 254мм, валы диаметром 62мм с подшипниками, цепь со звездочками D.S.80, защита
 - 4 зубчатых колеса в сборе (снижают трение при движении)
 - 2 зубчатых рейки
- Гидроцилиндр обратного хода с клапаном, диаметр расточки 63.5мм, длина хода 1219мм
- привод рольганга 3.7кВт
 - гидроустановка 7.4кВт с резервуаром 75.7л, насос переменного объема производительностью 38л/мин
 - накопитель объемом 1.9л
 - травленный промасленный материал
 - фильтр на 10микрон
 - поглотитель влаги
 - измеритель уровня жидкости и термостат
 - всасывающий фильтр
 - манометр 0-20684 кПа
 - шланг 305мм
 - пневматический упор в сборе
 - дополнительная нагрузка для повышения прочности
 - подъемные рычаги с внутренним приводным рольгангом (2.2кВт)
 - внутренний рольганг
 - время цикла 4 сек

№ 26А Транспортер замкнутый к кромкообрезному станку

- длина 6100мм
- 4-х нитевой
- опоры цепей 102x76x6.4 мм из пустотелого профиля
- цепь из пластины 76мм сталь 4.1
- направляющая из горячекатаной стали 9.5x25.4мм
- трубчатые стойки

- (4) ведущие звездочки с 12-ю зубьями класса 81X на валу диаметром 75мм и 4-мя подшипниками
- (4) ведомые звездочки с 12-ю зубьями класса 81X с соединительным штифтом диаметром 49мм
- привод 3.7кВт
- реверсивный
- шарнирно соединен с кромкообрезным станком
- пневматическая система подъема

№ 26В Стопорный рычаг для пиловочника в сборе

- вал диаметром 49мм (длина 3965мм)
- 4 опорных подшипника
- 4 рычага из пластины 9.5мм
- 6 зубчатых зажимов на каждый рычаг для фиксации на валу
- пневмоцилиндр
- электромагнитный пневмоклапан и педальный переключатель для регулирования скорости

№ 32 Рольганг

- длина 17м
- валы диаметром 254мм и 62мм с подшипниками, цепь со звездочками D.S. 80 и защитой
- привод 3.7кВт
- 2 упорные заслонки, перемещающиеся вверх-вниз
- 1 жесткий упор на конце
- реверсивный

№ 33 Транспортёр между рольгангами

- длина 1957
- 4-х нитевой
- опоры цепей 102x76x6.4 мм из пустотелого профиля
- цепь из пластины 76мм сталь 4.1
- направляющая из горячекатаной стали 9.5x25.4мм
- трубчатые стойки

- (4) ведущие звездочки с 12-ю зубьями класса 81X на валу диаметром 75мм и 4-мя подшипниками
- (4) дуги на концевой части
- шарнир в сборе с пневмоцилиндром и клапаном
- привод 3.7кВт
- реверсивный
- шарнирно соединен с кромкообрезным станком

№ 30 Рольганг (типа jump– перемещается в вертикальном направлении)

- длина 4880мм, мощная прочная рама
- 6 роликов диаметром 254мм, валы диаметром 62мм с подшипниками, цепь со звездочками D.S. 80 и защитой
- привод 3.7кВт
- 4 натяжных колеса в сборе для обеспечения зазора в цепях
- 4 пневмоамортизатора Goodyear, крепление и клапан
- амортизатор на конце
- реверсивный

№ 31 Рольганг

- длина 5312мм
- 6 роликов диаметром 254мм, валы диаметром 62мм с подшипниками, цепь со звездочками D.S. 80 и защитой
- привод 3.7кВт
- упрочненная стопорная заслонка
- сбрасывающее устройство, приводящее в движение поднимающиеся цепи

№ 28 Рольганг (неподвижный)

- длина 4575мм
- прочная рама
- 7 роликов диаметром 254мм, валы диаметром 62мм с подшипниками, цепь со звездочками D.S. 80 и защитой
- привод 3.7кВт
- 4 натяжных колеса в сборе для создания зазора в цепях

- 4 пневмоамортизатора Goodyear, крепление и клапан
- реверсивный

№ 29 Рольганг (стационарный)

- длина 4575мм
- прочная рама
- 7 роликов диаметром 254мм, валы диаметром 62мм с подшипниками, цепь со звездочками D.S. 80 и защитой
- привод 3.7кВт
- реверсивный

№ 27 Кромкообрезной станок для доски (новый)

- ширина 914мм
- загрузочный стол
- межосевое расстояние роликов 762.5мм
- 1 неподвижная пила
- 1 подвижная пила (до 660мм)
- 1 гидроцилиндр с толкателем, с клапаном и шлангами
- 1 стержень механизма переключения
- 1 запасной пильный фланец с вилкой и пилой (по желанию можно установить неподвижную пилу)
- 2 неприводных прижимных ролика
- 4 подающих ролика с пластинами Coleman и приводом 3.7кВт
- 1 привод 55кВт с ремнями, шкивами и защитой
- 1 жестко закрепленная лампа
- 1 подвижная лампа
- нижнее расположение вала
- хромирование
- разгрузочный транспортер 5490мм, межосевое расстояние роликов 762.5мм
когтевая защита
- набор толкателей от 76 до 660мм

- линейка на передней части станка

№ 34 Транспортёр горбыля

- длина 1525мм
- цепь класса 81X
- 4-х нитевой
- привод 3.7кВт
- захваты

№ 45 Металлодетектор

- модель MDI
- глубина действия 610мм

№ 46 Секция из стекловолокна

- для металлодетектора
- длина 1525мм

№	Описание	Мощность кВт
1 А	Загрузочный стол для пиловочника	11
1 В	Обшивка металлом	-
1 С	2 Платформы длиной 9,1 м и 2 лестницы(1 расширена)	-
3 А	Фрезерно-оцилиндровочный станок для среза «юбки»	22
3 В	Фрезерно-оцилиндровочный станок после восстановления	-
3 С	Дополнительный сбрасыватель	-
3 D	Дополнительная стоимость при заказе 1 фрезерно-оцилиндровочного станка	0
4 А	Виброконвейер для фрезерно-оцилиндровочного станка(ширина 1219 мм)	3,7

4 В	Ролики в форме песочных часов для фрезерно-брусующего станка	Гидр.
5	Подающий транспортер на окорочный станок	Гидр.
6	Окорочный станок Morbark	74
7	Разгрузочный станок от окорочного станка	Гидр.
8	Кабина оператора к окорочному станку	0
9	Опора кабины и лестница	0
10 А	Цепной конвейер под окорочным станком	3,7
10 В	Наклонный цепной транспортер	3,7
11	Верхний винтовой конвейер	3,7
12	Загрузочный стол для пиловочника №1 на каретку	5,5
13	Загрузочный стол для пиловочника №2 на каретку	3,7
14 А и 15	Высокопрочный загрузчик и конвейер с роликами в форме песочных часов	Гидр.
14 В	Кантователь	?
16 А и 16В	Third saw	?
17	Кабина	0
18	Стальная опорная конструкция для кабины и платформа	0
19	Ленточно-пильный станок	?
20	Каретка с опциями	?
21	Направляющая	0
22	Нижняя рама	0
23 А и 23В	Привод каретки	?
24А и 24В	Автоматическая рубильная машина для	11.4кВт
25А и 25В	Отодвигающийся рольганг и гидроустановка	4кВт
26А	Транспортер к кромкообрезному станку	3.7кВт(рев)
26В	Стопорный рычаг в сборе	0
27	Новый кромкообрезной станок	55.5кВт
28	Рольганг	3.7кВт(рев)
29	Стационарный рольганг	3.7кВт(рев)
30	Рольганг типа jump	3.7кВт(рев)
31	Рольганг 5312мм	3.7кВт
32	Рольганг 17м	3.7кВт(рев)
33	транспортер	2.2кВт(рев)
34	Транспортер для горбыля	3.7кВт
35	Не требуется	-
36	Центр управления двигателями	-
37	Пневматический компрессор Примечание: поставляется покупателем	0
38	Осушитель воздуха (поставляется	0
39	Рубильная машина (поставляется	?

40	Загрузка автопогрузчика	0
41	Лазеры для каретки	-
42	Лазерные лампы для third saw	0
42	Пневмосистема	?
44	Планировка	-
45	Металлодетектор	-
46	Секция из стекловолокна	-
47	Помещение для заточных работ	?
48	фрагт	0
	ИТОГО	340.5кВт

*рев - реверсивный